

09:00 - 09:30 Uhr	Check-in			
09:30 - 09:35 Uhr	Begrüßung Michael Kynast, Geschäftsführer Messe Erfurt GmbH Fachbeirats-Vorsitzende Michael Eichmann, Stratasys GmbH und Prof. Gerd Witt, Universität Duisburg-Essen, Lehrstuhl Fertigungstechnik			
09:35 - 09:45 Uhr	Begrüßung durch Wolfgang Tiefensee (angefragt) Thüringer Minister für Wirtschaft, Wissenschaft und Digitale Gesellschaft			
09:45 - 10:30 Uhr	<p align="center">Keynote 1 Industrieller 3D-Druck fährt Bus Ralf Anderhofstadt, Head of Center of Competence 3D-Printing - Daimler Buses und Janis Kretz, Digital Supply Chain Manager - Center of Competence 3D-Printing, EvoBus/Daimler Buses</p>			
10:30 - 11:00 Uhr	Kaffeepause			
	<p>Automobil & Mobilität Raum: Carl Zeiss links</p>	<p>Software, Prozesse, Konstruktion I Raum: Carl Zeiss rechts</p>	<p>Medizin-, Zahn- & Orthopädietechnik Raum: Panoramasaal</p>	<p>Fraunhofer Kompetenzfeld Additive Fertigung Raum: Christian Reichart</p>
11:00 - 11:30	Umsetzung der Additiven Fertigung bei Schaeffler – unsere Reise von RP zur Serienproduktion Carsten Merklein, Vice President Advanced Manufacturing Technologies – Advanced Production Technology, Schaeffler Technologies AG & Co. KG	Der digitale Zwilling in der additiven Fertigung in Kombination mit künstlicher Intelligenz Julia Lakämper, Wissenschaftliche Mitarbeiterin, Fraunhofer-Einrichtung für Additive Produktionstechnologien IAPT	Aktuelles zur MDR- Auswirkungen der EU-Medizinprodukteverordnung auf additiv gefertigte Produkte Dr. Özlem Weiss, Verantwortliche Geschäftsführerin, Expertants GmbH	Nachhaltiges Design von Strukturkomponenten – prozessspezifische Topologieoptimierung unter Berücksichtigung von Ressourcen im SLM Klaus Hoschke, Gruppenleiter Additive Design and Manufacturing, Fraunhofer-Institut für Kurzezeitdynamik, Ernst-Mach-Institut, EMI
11:30 - 12:00	WING3D: Mehrzieloptimiertes Heckflügelssystem für aktive Aerodynamik Sebastian Flügel, Projektleiter, EDAG Engineering GmbH	Wo das Pulverbett aufhört – fängt die Pulverdüse an Uwe Schulmeister, Bereichsleiter Additive Fertigung, toolcraft AG	Kosteneinsparungen durch 3D gedruckte Kraniimplantate aus Kunststoff Martin Herzmann, Business Development, Kumovis	Anwendung des Binderjetting-Verfahrens für topologieoptimierte Serienbauteile Dr. Daniel Günther, Abteilungsleiter, Fraunhofer-Institut für Gießerei-, Composite- und Verarbeitungstechnik IGCV
12:00 - 12:30	Optimierung der Produktionsprozesse von pulverbasierten additiven Fertigungsverfahren mit Hilfe eines maschinellen Lernmodells Paul Osswald, Doktorand, BMW AG	AM Design: Teileidentifikation und die Implementierung in die Serienfertigung Erik Schröder, Consultant Additive Manufacturing, TRUMPF Laser- und Systemtechnik GmbH	Mittag	Prozesszeiten- und Energieeinsparung in medizinischen und technischen Prozessen durch additiv gefertigte und funktionalisierte keramische Bauteile Uwe Scheithauer Fraunhofer-Institut für Keramische Technologien und Systeme IKTS
12:30 - 13:00	Mittag	Simulationsvalidierung der automatisierten AM-Produktion Fabian Tieck, PhD-Student, EOS GmbH	Entdecke die Möglichkeiten - Lösungen aus der digitalen Orthetik und Prothetik Frank Naumann, Abteilungsleiter Orthopädietechnik, Orthovital GmbH	Mittag
13:00 - 13:30	Key Enabler für die Anwendung von Metall-3D-Druck im Automobilbau Anwar Shad, Prozessingenieur Binder-Jetting, Volkswagen Aktiengesellschaft	Mittag	Prozessoptimierung für die Herstellung individueller Unterschenkelorthesen mittels Digitalisierung und additiver Fertigung Lydia Mika, Wissenschaftliche Mitarbeiterin, Technische Universität Dresden, Professur für Konstruktionstechnik/ CAD	Additive Fertigung mit Kupfer - Potentiale für energieeffiziente Systeme Lukas Stepien, Gruppenleiter Pulverbettverfahren und Drucken, Fraunhofer-Institut für Werkstoff- und Strahltechnik IWS
13:30 - 14:00	AM-Design automatisieren – Wie Ford mit Software dem Design-Engpass für Werkzeuge und Betriebsmittel entkommt Dr. Ole von Seelen, Head of Business Development and Strategic Marketing, trinkle 3D GmbH	<p>AM in Bauwesen & Architektur Raum: Carl Zeiss rechts</p> <p>Einsatz von Holz bei der additiven Fertigung im Bauwesen Dr. Klaudius Henke, Lehrstuhl für Holzbau und Baukonstruktion, Technische Universität München</p>	Amorphe Metalle: Neue Werkstoffe für höhere Belastungsansprüche von med. Implantaten Laura Kastenmeyer, Industry Manager Additive Manufacturing, TRUMPF Laser- und Systemtechnik GmbH	Potentiale der datengetriebenen Qualitätssicherung für eine flexible, nachhaltige Fertigung beim Laser-Strahlschmelzen im Pulverbett (PBF-LB/M) Martin Jarecki, Wissenschaftlicher Mitarbeiter - Generative Verfahren, Fraunhofer-Institut für Werkzeugmaschinen und Umformtechnik IWU
14:00 - 14:30	Kaffeepause	Additive Manufacturing in der Bauindustrie: Bauteileigenschaften und Prozessqualität Sebastian Künne, Projektingenieur Otto Fuchs KG	Kaffeepause	Nachhaltigkeitsbewertung von Additiven Fertigungsverfahren am Beispiel des Laser Powder Bed Fusion Christian Weiß, Wissenschaftlicher Mitarbeiter, Fraunhofer-Institut für Lasertechnik ILT
14:30 - 15:00	<p>Neues aus AM I Raum: Carl-Zeiss links</p> <p>Metall AM Marktentwicklung und neue Technologien Matthias Schmidt-Lehr, Managing Partner, Ampower GmbH & Co. KG</p>	Kaffeepause	<p>AM Wissenschaft I Raum: Panoramasaal</p> <p>Flüssig-Flüssig-Phasentrennung und Fällung zur Herstellung neuartiger Ausgangsmaterialien für das pulverbettbasierte Schmelzen von Polymeren Dr. Jochen Schmidt, Gruppenleiter/ Wissenschaftlicher Mitarbeiter, Friedrich-Alexander-Universität Erlangen-Nürnberg</p>	Kaffeepause
15:00 - 15:30	Erfahrungen zum praktischen Einsatz additiv gefertigter Bauteile unter der Druckgeräuschkurve Stephan Braun, R&D Additive Manufacturing, KSB SE & Co. KGaA	Optimierung der biomimetischen Topologie und Roboterherstellung von 3D-gedruckten Hochleistungsbauteilen Maged Guerguis, Assistant Professor of Design & Structural Technology, The University of Tennessee	Selektives Laserstrahlschmelzen von Polyamid 12 - Einfluss von Füllhilfsmitteln auf Verarbeitbarkeit und Bauteileigenschaften Andreas Jaksch, Wissenschaftlicher Mitarbeiter, Friedrich-Alexander-Universität Erlangen-Nürnberg	Sinnvoller Einsatz von AM in der Luftfahrt Sanja Rasch, Sales Director Manufacturing D/CH, Materialise GmbH
15:30 - 16:00	Computer Tomografie - Möglichkeiten und Grenzen der Technologie Lennart Schulenburg, Managing Director - Shareholder, VisiConsult X-ray Systems & Solutions GmbH	Radikal nachhaltig - Innovation im Bauwesen durch SCA-Technologie Christian Wiesner, Technischer Leiter, Additive Tectonics GmbH	Untersuchung der Auswirkung von Nachbehandlungsmethoden auf die mechanischen und topologischen Eigenschaften von laser-gesinterten Polypropylen Proben Livia C. Wiedau, Wissenschaftliche Mitarbeiterin, Universität Duisburg-Essen Lehrstuhl Fertigungstechnik	Zerstörungsfreie Qualitätsprüfung von AM-Bauteilen zur Anwendung in der Raumfahrt Dr. Thomas Kleintsch, Leitung CT und Röntgenlabor, TPW Prüfzentrum GmbH
16:00 - 16:15	Kaffeepause			
16:15 - 17:00	<p align="center">Panel Discussion "AM und Nachhaltigkeit" Moderation durch Bernhard Langefeld / Roland Berger</p> <p align="center">Volker Thum, Geschäftsführer, BDI Bundesverband der Deutschen Luft- und Raumfahrtindustrie e.V. Ralf Anderhofstadt, Head of Center of Competence 3D-Printing - Daimler Buses, Daimler Truck AG EvoBus GmbH - Daimler Buses Volker Hammes, Managing Director at BASF New Business GmbH</p>			
ab 17:00	get together in der Ausstellung			