

08:30 - 09:00	Check-in		
	<p>Keynote 2  <b>3D Druck in der Luftfahrt - erste Erfolge und Herausforderungen</b>                  Volker Thum, Geschäftsführer, BDU Bundesverband der Deutschen Luft- und Raumfahrtindustrie e.V.</p>		
09:00 - 09:45			
09:45 - 10:15	Kaffeepause		
	<p><b>Software, Prozesse, Konstruktion II</b>                  Raum: Christian Reichart</p>	<p><b>AM Wissenschaft II</b>                  Raum: Panoramasaal</p>	<p><b>Neues aus AM II</b>                  Raum: Carl Zeiss</p>
10:15 - 10:45	<p>Machine Learning basierte Produzierbarkeitsanalyse für die Additive Fertigung                  Tobias Nickchen, Wissenschaftlicher Mitarbeiter, Universität Paderborn</p>	<p>Richtungabhängigkeit der mechanischen Eigenschaften von mittels Binder Jetting gefertigtem, rostfreiem 17-4 PH Stahl                  Daniel Huber, Wissenschaftlicher Mitarbeiter, Institut für Technologien der Metalle, Lehrstuhl für Werkstofftechnik, Universität Duisburg-Essen</p>	<p>Cold Metal Fusion – Klebst du noch oder schmilzt du schon?                  Christian Staudigel, Geschäftsführer/Managing Director, Headmade Materials GmbH</p>
10:45 - 11:15	<p>Komplexität und wirtschaftlicher Nutzen künstlicher Intelligenz zur automatisierten und industrialisierten Erkennung additiv gefertigter Bauteile                  Philipp Obst, Doktorand, BMW AG</p>	<p>Methodik zur Quantifizierung der Laserstrahl-Schmäch-Interaktion in Multi-Laser- LPBF Anlagen                  Dr. Wilhelm Meiners, AM Expert, Trumpf Laser- und Systemtechnik GmbH</p>	<p>ProFocus - flexibles Lasersystem für die additive Fertigung mit Draht und Pulver                  Dr. Frank Sila, Projektleiter, OSCAR PLT GmbH</p>
10:45 - 11:15	<p>Möglichkeiten der additiven Fertigung im Schaltschrankbau unter Berücksichtigung von Know How Schutz Aspekten mit Blockchain Technologie                  Marvin Kreehl, Technical Product Designer, &amp; Andreas Hoppe, Software System Engineer Weidmüller Interface GmbH &amp; Co. KG / SLM Solutions Group AG</p>	<p>Entwicklung eines elektrographischen Pulverapplikationsmoduls für laserbasierte Pulverbetterschmelzverfahren                  Julia Förster, Wissenschaftliche Mitarbeiterin, Fraunhofer IGCV</p>	<p>Neue rauchsichere Vorwärmethode für das Elektronenstrahl-schmelzen zur Erschließung eines breiteren Spektrums an verarbeitbaren Werkstoffen                  Ph. D. Ulric Ljungblad, CEO, Fremelt AB</p>
11:15 - 11:45	Mittag	<p>Design-Richtlinie für die ressourceneffiziente Gestaltung von Stützstrukturanbindungen im pulverbettbasierten Laserstrahl-schmelzen im Ti6Al4V                  Karim Asami, Wissenschaftlicher Mitarbeiter, IAS Institut für Laser- und Anlagensystemtechnik, Technische Universität Hamburg</p>	<p>Stratays Selective Absorption Fusion – neue Technologieplattform für die Produktion von Kunststoffteilen                  Christoph Lindner, Senior Sales Manager EMEA - Production Stratays GmbH</p>
11:45 - 12:15	<p><b>Werkzeug-, Formen- &amp; Modellbau</b>                  Raum: Christian Reichart</p> <p>Energie und Ressourcen - effiziente AM Produktion                  Das richtige Maß an Individualität und Standardisierung bestimmt die Nachhaltigkeit eines Produktes                  Ingrid Prestlein, CEO, CIPRES GmbH</p>	Mittag	<p>Keine Innovation ohne Werkstoffvielfalt: PBT und das neue High Performance Material Rolaserit X für das pulverbettbasierte Schmelzen                  Dr. Andreas Wegner, Geschäftsführer &amp; Timur Ünlü, CEO, AM POLYMERS GmbH</p>
12:15 - 12:45	<p>3D-gedruckte PKT-Zerspanungswerkzeuge mit optimierten Kühlschnittstoffsyste-men                  Dr. Gerhard Panzl, Leitung Additive Fertigung, FuchsHofer Präzisionstechnik GmbH</p>	<p>Bedeutung und Nutzen von Predictive Analytics für metallbasierte additive Fertigungssysteme                  Daniel Beck, Geschäftsführer, Bionic Production GmbH</p>	Mittag
12:45 - 13:15	<p>Nachhaltiger Einsatz der Additiven Fertigung im Werkzeugbau                  Marco Werling, CEO, mawe presstec GmbH</p>	<p>Ressourcenbedarf von additiv gefertigten Zugproben bei Variation der Orientierung                  Joachim Brinkmann, Doktorand, Hochschule Trier, Umwelt-Campus Birkenfeld, Institut für Betriebs- und Technologiemanagement (IBT)</p>	<p><b>Luftfahrt II</b>                  Raum: Carl Zeiss</p> <p>Additive Fertigung für die Raumfahrt – Neue Möglichkeiten für Satellitenstrukturen                  Dr. Marco Mulser, Additive Manufacturing Coordinator, OHB System AG</p>
13:15 - 13:45	Mittag	Mittag	<p>Additive Fertigung für Großstrukturen                  Markus Axtner, Program Manager Additive Manufacturing, MT Aerospace</p>
13:45 - 14:15	Mittag	Mittag	Mittag
14:15 - 14:45	<p>Additiv aufgebaute gradierte Materialkombinationen mittels MPA-Technologie                  Lucas Adler, Development, Hermle Maschinenbau GmbH</p>	<p>Additive Fertigung von nachwachsenden Rohstoffen – Binder Jetting mit Pulver aus Pfirsichschalen                  Dr. Lisa Kühnel, Research Associate, TU Bergakademie Freiberg, Chair of Additive Manufacturing</p>	Mittag
14:45 - 15:15	<p>Sensorintegration in additiv gefertigte Werkzeuge                  Nick Hantke, Wissenschaftlicher Mitarbeiter, Ruhr-Universität Bochum, Lehrstuhl für Hybrid Additive Manufacturing</p>	<p>Systematische Bewertung der materialspezifischen humantoxischen Gefährdungen bei additiven Fertigungsverfahren                  Alexander Mahr, Laborleiter, Fraunhofer-Institut für Produktionstechnik und Automatisierung IPA</p>	<p>Planung und Optimierung hybrider additiver Prozessketten und deren Standardisierungsmöglichkeiten                  Martin Schäfer, Senior Key Expert Additive Manufacturing, Siemens AG</p> <p>Ressourceneffiziente Fertigung von Flugzeugturbinengehäusen mittels hybrider additiver Fertigung                  Stefan Polenz, Wissenschaftlicher Mitarbeiter, Fraunhofer-Institut für Werkstoff- und Strahltechnik IWS</p>
15:15 - 15:45	<p>Kanturnah gekühlte Werkzeugeinsätze aus 1.2365 im Aluminium Druck- &amp; Kokillenguss                  Alexandra Svoboda, Forschung &amp; Entwicklung, JELL GmbH &amp; Co. KG</p>	<p>Generierung isotroper mechanischer Bauteileigenschaften mittels reaktiver extrusionsbasierter additiver Fertigung (EAM) und Polyurethan                  Dr.-Ing. Jens Butzke, Projektleiter, Institut für Kunststofftechnik Darmstadt (ikt)</p>	<p>Prozess-Struktur-Eigenschafts-Korrelation von additiv gefertigtem Ti6Al4V – Einflussfaktoren und experimentelle Validierung                  Dr. Martina Zimmermann, Abteilungsleitung, Fraunhofer IWS</p>
15:45 - 16:15	<p>Liebherr AM Akutatoren für die Boeing 777X                  Alexander Altmann, Head of Additive Manufacturing, Liebherr-Aerospace Lindenberg GmbH</p>		